

บทที่ ๒

2

ผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการดำเนินการ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือผลการพิจารณา รายงาน เลขที่ ออก 5103.3.1/3167 ลงวันที่ 26 กันยายน 2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่

- 1) เรื่องทั่วไป
- 2) คุณภาพอากาศ
- 3) คุณภาพน้ำ
- 4) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- 5) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 6) สังคมและเศรษฐกิจ
- 7) สุนทรียภาพ
- 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 9) การจัดการแอมโมเนียเหลว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ได้ในตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือน
มกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ <u>ประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม</u> โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยองจังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ	- โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด อย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 1.8 สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส- สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป	- ปัจจุบันจากผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ยังไม่พบปัญหาใดๆ ที่อาจจะ แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม หากเกิดปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อมเนื่องจากกิจกรรมของโครงการแล้วนั้น โครงการฯ จะทำการปรับปรุงและแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว ทั้งนี้ โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดมา โดยตลอด	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่น่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปัจจุบันไม่พบปัญหาใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตามหากเกิดปัญหาดังกล่าว โครงการฯ จะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่ระบุไว้ในมาตรการฯ รับทราบทันที พร้อมทั้งจะให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาอย่างเต็มความสามารถ	-	-
- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ฉบับล่าสุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบเมื่อวันที่ 29 มกราคม 2569	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 1.9 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ทางโครงการฯ ได้เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) โดยได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก. 5103.3.1/2527 เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2568	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 1.8 สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการ ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ทางโครงการฯ ได้เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) โดยได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก. 5103.3.1/2527 เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2568	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 1.8 สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ • ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งโครงการฯ วางแผนดำเนินการตรวจสอบทุกๆ 5 ปี โดยล่าสุดโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ในปี 2564 พร้อมทั้งได้ดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากการตรวจประเมิน (Environmental Compliance Audit) เรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.1 รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																																																								
2. คุณภาพอากาศ - ควบคุมอัตราการระบาย SO₂ และ NO_x จากปล่องของโครงการไม่ให้เกินค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และควบคุมอัตราการระบาย TSP และ HCl ตามรายงานฉบับสมบูรณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นที่เคยได้รับอนุมัติแล้ว ดังนี้ <table><tr><th rowspan="2">พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง CAPL</th><th>ปล่อง CAL</th><th>ปล่อง ARP</th></tr><tr><th colspan="3">กรัม/วินาที</th></tr><tr><td>TSP</td><td>-</td><td>-</td><td>0.35</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>0.17</td><td>1.07</td><td>-</td></tr><tr><td>NO_x</td><td>3.2</td><td>1.6</td><td>1.28</td></tr></table> หมายเหตุ : ก) ปล่อง CAPL มีอัตราการระบาย 3.2 กรัม/วินาที โดยที่โครงการจะสำรองอัตราการระบาย NO_x ไว้สำหรับใช้งานในอนาคตที่ 2.12 กรัม/วินาที ข) โครงการจะจัดสรรอัตราการระบาย NO_x ให้กับบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง) ที่ 1.185 กรัม/วินาที	พารามิเตอร์	ปล่อง CAPL	ปล่อง CAL	ปล่อง ARP	กรัม/วินาที			TSP	-	-	0.35	SO ₂	0.17	1.07	-	NO _x	3.2	1.6	1.28	- โครงการฯ ได้ทำการควบคุมอัตราการระบายของ SO₂ และ NO_x จากปล่องไม่ให้เกินค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการฯ ได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ได้ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-15 มกราคม 2569 พบว่า ค่าอัตราการระบายของ TSP, SO₂, NO_x และ HCl จากปล่อง ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้ <table><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง</th><th>หน่วย</th><th>ค่ามาตรฐาน</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr><tr><td rowspan="4">1. TSP</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.04</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.17</td></tr><tr><td>ARP</td><td>g/s</td><td>0.35</td><td>0.03</td></tr><tr><td>PL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.03</td></tr><tr><td rowspan="2">2. SO₂</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>1.07</td><td><0.02</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>0.17</td><td><0.08</td></tr><tr><td rowspan="3">3. NO_x</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>1.6</td><td>0.37</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>3.2</td><td>0.56</td></tr><tr><td>ARP</td><td>g/s</td><td>1.28</td><td>0.14</td></tr><tr><td rowspan="2">4. HCl</td><td>ARP</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.00981</td></tr><tr><td>PL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.00266</td></tr></table> - สำหรับการควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละออง TSP, SO₂, NO_x และ HCl จากปล่องโครงการนั้น ปัจจุบันโครงการใช้ค่ามาตรฐานจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ซึ่งเข้มงวดกว่าประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544	พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด	1. TSP	CAL	g/s	-	0.04	CAPL	g/s	-	0.17	ARP	g/s	0.35	0.03	PL	g/s	-	0.03	2. SO ₂	CAL	g/s	1.07	<0.02	CAPL	g/s	0.17	<0.08	3. NO _x	CAL	g/s	1.6	0.37	CAPL	g/s	3.2	0.56	ARP	g/s	1.28	0.14	4. HCl	ARP	g/s	-	0.00981	PL	g/s	-	0.00266	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
พารามิเตอร์		ปล่อง CAPL	ปล่อง CAL	ปล่อง ARP																																																																							
	กรัม/วินาที																																																																										
TSP	-	-	0.35																																																																								
SO ₂	0.17	1.07	-																																																																								
NO _x	3.2	1.6	1.28																																																																								
พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด																																																																							
1. TSP	CAL	g/s	-	0.04																																																																							
	CAPL	g/s	-	0.17																																																																							
	ARP	g/s	0.35	0.03																																																																							
	PL	g/s	-	0.03																																																																							
2. SO ₂	CAL	g/s	1.07	<0.02																																																																							
	CAPL	g/s	0.17	<0.08																																																																							
3. NO _x	CAL	g/s	1.6	0.37																																																																							
	CAPL	g/s	3.2	0.56																																																																							
	ARP	g/s	1.28	0.14																																																																							
4. HCl	ARP	g/s	-	0.00981																																																																							
	PL	g/s	-	0.00266																																																																							

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ควบคุมอัตราการระบาย SO ₂ และ NO _x จากปล่องของโครงการไม่ให้เกินค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และควบคุมอัตราการระบาย TSP และ HCl ตามรายงานฉบับสมบูรณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นที่เคยได้รับอนุมัติแล้ว (ต่อ)	- โครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องเป็นประจำทุกปี ปีละ 2 ครั้ง เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศจากปล่องตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ได้ทำการตรวจวัดวันที่ 13-15 มกราคม 2569 พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
- ติดตั้ง Selective Catalytic Reduction (SCR) เพื่อบำบัด NO _x เพิ่มเติม	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ทำการติดตั้งระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) เพิ่มเติมที่สายการผลิต CAPL (Continuous Annealing Process Line) เรียบร้อยแล้ว โดยได้รับอนุมัติให้เดินเครื่องจักร เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2556	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.1 ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)
- ควบคุม Ammonia slip ที่ปล่อง Selective Catalytic Reduction (SCR) ไม่ให้เกิน 10 ppm.	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ควบคุม Ammonia slip ที่ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) ไม่ให้เกิน 10 ppm ควบคู่ไปกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ปล่อง ปีละ 2 ครั้ง และล่าสุดได้ทำการตรวจ วัดค่า Ammonia เมื่อวันที่ 14 มกราคม 2569 โดยมีค่าเท่ากับ 0.48 ppm (ต่ำกว่าค่ามาตรฐาน EIA คือไม่เกิน 10 ppm)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
- ติดตั้งระบบตรวจวัด NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) เพื่อจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดไปที่ศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ทำการติดตั้งระบบตรวจสอบ NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) บริเวณปล่อง CAPL (Continuous Annealing Process Line) เรียบร้อยแล้ว และได้จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดไปที่ศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยค่า NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.2 ระบบตรวจวัด NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง(Continuous Emission Monitoring System : CEMs)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งระบบควบคุมมลสาร Scrubber เพื่อบำบัดมลสารจาก Pickling Process Line และ Acid Regeneration Plant	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบควบคุมมลสาร (Scrubber) ตั้งแต่ปลายปี 2541 เพื่อทำการบำบัดมลสารจาก Pickling Line และ Acid Recovery Plant (ARP) ซึ่งในปัจจุบันระบบดังกล่าวยังคงดำเนินการอยู่อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพดี	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.3 ระบบควบคุมมลสาร (Scrubber) ของ Acid Recovery Plant (ARP) และ Pickling Line (PL)
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของ Scrubber อย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุก 3 เดือน พร้อมทั้งมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ Scrubber เป็นประจำทุกวัน เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.2 แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2569 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.3 ตัวอย่าง Check Sheet ระบบ Scrubber ของ PL และ ARP
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจซ่อมและบำรุงรักษา Scrubber ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการฯ จัดให้มีพนักงานทำหน้าที่ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบ Scrubber เป็นประจำ นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแลและตรวจสอบระบบ Scrubber ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.4 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- ติดตั้งปั๊มสูบน้ำสำหรับจับไอกรดใน Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อใช้งาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด พร้อมไฟฟ้าสำรองจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบดีเซลกรณีไฟดับ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องสูบน้ำสำหรับจับไอกรดใน Scrubber จำนวน 2 ชุด สำหรับใช้งาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด เรียบร้อยแล้ว ในกรณีไฟดับจะใช้ไฟฟ้าจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบดีเซลแทนทันที เพื่อรักษาประสิทธิภาพของระบบจับไอกรด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.4 เครื่องสูบน้ำสำหรับไอกรดของ Scrubber - อ้างถึงภาพที่ 2.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ														
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งระบบ Interlock system ที่ระบบควบคุมไอรกรด (HCL)	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบ Interlock system แบบ Automatic เพื่อควบคุมไอรกรด (HCL) ระบายออกจากปล่องของโรงงาน นอกจากนี้โครงการฯ ได้ตรวจวัด HCL จากปล่อง ARP และปล่อง PL ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ได้ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13 และ 14 มกราคม 2569 ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้ <table><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง</th><th>หน่วย</th><th>ค่ามาตรฐาน</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr><tr><td rowspan="2">HCL</td><td>ARP</td><td>mg/m³</td><td>160 ⁽¹⁾</td><td>5.4930</td></tr><tr><td>PL</td><td>mg/m³</td><td>200 ⁽²⁾</td><td>0.3835</td></tr></table> หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด) (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)	พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด	HCL	ARP	mg/m ³	160 ⁽¹⁾	5.4930	PL	mg/m ³	200 ⁽²⁾	0.3835	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 เอกสารการติดตั้งระบบ Interlock system ที่ระบบไอรกรด (HCL) - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด													
HCL	ARP	mg/m ³	160 ⁽¹⁾	5.4930													
	PL	mg/m ³	200 ⁽²⁾	0.3835													
- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง เช่น บั้มสูบน้ำอย่างน้อย 1 ชุด พร้อมใช้งานสำหรับ Scrubber รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอะไหล่สำรองรวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงให้พร้อมใช้งานสำหรับ Scrubber ไว้เพียงพอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.6 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Scrubber														
- เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ทำให้เครื่อง Acid Regeneration Plant ขัดข้องต้องหยุดเดินต้องรีบดำเนินการซ่อมให้แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หากเกินกว่านี้ต้องหยุดเดินเครื่อง CDCM ทันทีจนกว่าการซ่อมแซมแก้ไขแล้วเสร็จเรียบร้อย	- ในช่วง 3 ปีที่ผ่านมา ยังไม่พบประเด็นเหตุขัดข้องจนต้องหยุดเดินเครื่อง Acid Regeneration Plant แบบฉุกเฉิน นอกเหนือจากแผนงานซ่อมบำรุง หากเกิดกรณีเหตุขัดข้อง โครงการฯ พร้อมปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้โดยเคร่งครัด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.2 แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2569														

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้ง Low NO _x Radiant Tube Burner	- โครงการฯ ทำการติดตั้ง Low NOX Radiant Tube Burner ที่เตาอบแผ่นเหล็ก ของ Continuous Annealing Line (CAL) และ Continuous Annealing & Processing Line (CAPL) เรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.6 เอกสารการติดตั้ง Low NO _x Radiant Tube Burner
- หากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ ต้องแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบก่อนดำเนินการ	- ที่ผ่านมาโครงการฯ ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ หากมีการเปลี่ยนแปลง จะแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้ น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับจ่ายไฟฟ้าให้มอเตอร์และเครื่องสูบลของอุปกรณ์เครื่องจักรนั้นให้ใช้เฉพาะในกรณีที่ไฟฟ้าดับหรือขัดข้องเท่านั้น	- โครงการฯ ได้ทำการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้ น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงไว้เรียบร้อยแล้ว และจะใช้เฉพาะกรณีที่ไฟฟ้าดับหรือขัดข้องเท่านั้น	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้ น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง
3. คุณภาพน้ำ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในพื้นที่โครงการสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น สำหรับบำบัดน้ำเสียประเภทต่างและน้ำมัน และกรดอ่อน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่การนิคมฯ กำหนดไว้ ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อทำหน้าที่ดูแลและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.4 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน - อ้างถึงภาพที่ 2.7 ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น
- ระบายน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดของโครงการลงสู่บ่อบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เท่านั้น	- โครงการฯ ได้ระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดลงสู่บ่อบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เท่านั้น นอกจากนี้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติบริเวณบ่อกักน้ำสุดท้ายก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ จำนวน 4 พารามิเตอร์ ได้แก่ pH, COD, SS และ Color	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.8 บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่ ระบบเติมอากาศ โดยสามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 29 และ 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร ตามลำดับ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่ โดยเป็นระบบเติมอากาศ ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ 29 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด และ 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มาจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่
- ตักคราบไขมันจากบ่อดักไขมันของโรงอาหารอยู่เสมอ	- โครงการฯ มีการตักคราบไขมันจากบ่อดักไขมันของโรงอาหารเป็นประจำทุก 2 เดือน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.10 บ่อดักไขมันของโรงอาหาร - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.7 แผนงานคูบ่อดักไขมันประจำปี 2569
- ระบายน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปลงสู่ท่อรับน้ำเสียเพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้ระบายน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.8 บ่อดักไขมันคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดมีคุณภาพเกินเกณฑ์อนุญาตให้ระบายสู่ระบบบำบัดของนิคมฯ ให้ดำเนินการสูบน้ำเสียจากบ่อดักไขมันที่มีระยะเวลาเก็บกัก 1 วัน กลับเข้าสู่ระบบบำบัดของโครงการเพื่อบำบัดใหม่ให้ได้ตามเกณฑ์ก่อนปล่อยสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ	- ในกรณีที่เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ มีผลตรวจวัดเกินเกณฑ์อนุญาตให้ระบายสู่ระบบบำบัดของนิคมฯ ระบบจะสูบน้ำเสียเข้าสู่บ่อดักไขมัน 7,200 ลูกบาศก์เมตร (Emergency Sump Pond) โดยทันที ซึ่งสามารถเก็บกักได้ 1 วัน และจะนำน้ำจากบ่อดักไขมันกลับมาบำบัดอีกครั้งให้ได้ตามเกณฑ์ ก่อนปล่อยสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.11 Emergency Sump Pond

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ไม่รั่วซึม	- โครงการฯ ได้ทำการดูแลท่อระบายน้ำเสียภายในโครงการ ให้อยู่ใน สภาพดีไม่รั่วซึมอยู่เสมอ โดยทำการตรวจสอบและบันทึกในรายงาน Daily Inspection for Water Treatment System เป็นประจำทุกวัน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.8 ตัวอย่างเอกสารการดูแล และ ตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อต่างๆ ของโครงการ
- หมั่นดูแลและตรวจสอบปั๊มน้ำของโครงการทุกแห่งอย่าง สม่ำเสมอ	- โครงการฯ ได้ทำการดูแลและตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ ที่มีการใช้งาน อย่างสม่ำเสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.9 เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบ น้ำของโครงการ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - สร้างรางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการโดยขนานกับแนวรั้ว ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้สร้างรางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการ ก่อนระบายลง สู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และทำการดูแลบำรุงรักษาให้รางระบายน้ำฝนอยู่ในสภาพ ดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.12 รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่ โครงการฯ
5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 5.1 การจัดการทั่วไป - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และประกาศกระทรวงฉบับอื่นใดที่มีผล บังคับใช้	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายใน โครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และประกาศกระทรวงฉบับ อื่นใดที่มีผลบังคับใช้ นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำ โรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษ กากอุตสาหกรรม กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแล จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงาน ให้เป็นไปตามที่ กฎหมายกำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.4 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากร ด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด ต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิด ประสิทธิภาพสูงสุด	- โครงการฯ มีการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดให้เกิด ประสิทธิภาพสูงสุด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 สรุปบันทึกปริมาณการขนส่ง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2569 และคู่มือการ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้ สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อย ที่สุด	- โครงการฯ มีการคัดแยกและรวบรวมสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ มีมูลค่าสำหรับจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ เช่น เศษเหล็ก (Steel Scrap) เศษกระดาด ตะกอนเหล็กออกไซด์ น้ำมันใช้แล้ว และถึงน้ำมันเปล่า เป็นต้น ส่วนที่จำหน่ายไม่ได้จะส่งไปกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 สรุปบันทึกปริมาณการขนส่ง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2569 และคู่มือการ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - อ้างถึงภาพที่ 2.13 ถังขยะ แยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด
- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่ง ประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อน ของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่ มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้จัดให้มีพื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard) ซึ่งเป็นพื้นที่สำหรับจัดเก็บและคัดแยกของเสียประเภทต่างๆ โดย เป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม มีป้ายชี้บ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน นอกจากนี้ในพื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการฯ ได้ติดตั้ง ถังดับเพลิง และอุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินต่างๆ พร้อมกับสร้างราง ระบายน้ำ เพื่อรองรับน้ำที่ปนเปื้อนไม่ให้ออกสู่ธรรมชาติ โดยจะส่งไป บำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 สรุปบันทึกปริมาณการขนส่ง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2569 และคู่มือการ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - อ้างถึงภาพที่ 2.14 พื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) - กำหนดให้ใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปลูกสร้างและวัสดุ เหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการฯ ได้ดำเนินการคัดเลือกผู้ให้บริการบริหารจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือ วัสดุไม่ใช้แล้ว โดยต้องเป็นผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม มีการประกอบกิจการและปฏิบัติตามกฎหมาย เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการยื่นขออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกโรงงาน (กอ.1) ตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด โดยมีการ ควบคุมการขนส่งสิ่งปลูกสร้าง ออกนอกโรงงานด้วยเอกสารใบกำกับการ ขนส่งของเสีย (Manifest) และแจ้งข้อมูลการขนส่งต่อกรมโรงงาน อุตสาหกรรมทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-Manifest) ทุกครั้ง ในการขนส่ง ของเสียอันตราย กำหนดให้รถขนส่งต้องติดตั้งระบบ GPS ทุกคัน เพื่อควบคุมติดตามรถขนส่ง	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.11 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขอ อนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ กอ.1) - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของ เสีย (Manifest)
- ต้องไม่ครอบครองสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในโรงงาน เกินระยะเวลา 90 วัน หากเกินระยะเวลาดังกล่าว ต้องขอ อนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ปัจจุบันโครงการฯ ไม่มีการถือครองสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเกิน 90 วัน เนื่องจากโครงการฯ ได้ส่งสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้บริษัท รับซื้อหรือกำจัดอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้โครงการฯ มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการ จัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รวมถึงขั้นตอนการจัดการของ เสียจากกระบวนการผลิต ประเภทที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมยังไม่ อนุญาตให้มีการขนย้ายไปกำจัดนอกโครงการ - กรณีของเสียที่ยังไม่ได้รับอนุญาตจะมีการจัดการ โดยมีถังเก็บสำรอง เก็บในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้และสามารถเก็บได้เพียงพอ โดยปฏิบัติตาม คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และจะทำเรื่องขออนุญาตก่อนใบอนุญาตเดิมหมดอายุล่วงหน้า 60 วัน ตามที่กรมโรงงานกำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 สรุบบันทึกปริมาณการขนส่ง สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2569 และคู่มือการ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการ สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) - กำหนดให้ดำเนินการตามแผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อรองรับเหตุ ฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือเหตุที่คาดไม่ถึง	- โครงการฯ มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และ ฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับสิ่ง ปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วกรณีต่างๆ ได้แก่ เหตุรั่วไหล อัคคีภัย เป็นต้น	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 แผนงานคณะกรรมการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการ ทำงานของโครงการฯ ประจำปี 2569 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉิน
- ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามที่ กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) (iSinglrform) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกปี โดยล่าสุดได้จัดส่งรายงานสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(สำหรับผู้ ก่อกำเนิด) (iSinglrform) ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2569	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.15 รายงานสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป - โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ - กำหนดให้มีการรวบรวมและเก็บขนขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป - สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อรอหน่วยงานที่รับผิดชอบเก็บขนมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป - กากของเสียทั่วไปประมาณ 0.66 ตัน/วัน จะรวบรวมส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงานการคัดแยกและทิ้งขยะลงถังขยะเพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติตามได้ถูกต้อง ถังขยะของโครงการมีฝาปิดมิดชิด จัดวางไว้บริเวณต่างๆ เช่น อาคารสำนักงาน, โรงอาหาร และภายในเขตพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ มีการคัดแยกขยะเป็น 5 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป, ขยะรีไซเคิล, ขยะอันตราย, ขวดและกระป๋อง และโลหะ โดยกำหนดผู้รับผิดชอบในการรวบรวมและขนย้ายขยะไปยังพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ (Green Yard) ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจะนำไปจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป ส่วนของเสียที่ต้องส่งกำจัดหรือบำบัด จะรวบรวมส่งผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายกำหนดเท่านั้น สำหรับขยะมูลฝอยได้ทำการรวบรวมส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.16 ใบแจ้งหนี้ และใบเสร็จจากระเงินค่าเก็บขยะเทศบาล โดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.17 คู่มือการคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน - อ้างถึงภาพที่ 2.13 ถังขยะแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด
5. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต - ตะกอนเหล็กออกไซด์ประมาณ 6,900 ตัน/ปี รวบรวมขายเพื่อใช้ทำประโยชน์ เช่น ส่วนผสมของสีกันสนิมและเครื่องปั้นดินเผาเป็นต้น รวมทั้งใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการฯ ได้ส่งตะกอนเหล็กออกไซด์จำหน่าย รวมทั้งหมดประมาณ 2,062.69 ตัน เพื่อใช้เป็นส่วนผสมในการผลิตสีกันสนิม, ผลิตขวดสีชา และใช้ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น สำหรับส่วนที่ไม่สามารถขายได้ (Off Spec) จะส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 สรุบบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2569 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต - เศษเหล็กประมาณ 50,400 ตัน/ปี รวบรวมขายให้กับบริษัทที่รับซื้อต่อไป	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการฯ ได้รวบรวมและส่งจำหน่ายเศษเหล็ก (Steel Scrap) ให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปรีไซเคิล ได้แก่ บริษัท ฮีตาคาโยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด รวมทั้งหมดประมาณ 13,656.03 ตัน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.11 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบบำบัดน้ำเสียประเภทกรดอ่อนประมาณ 2,900 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการและ/หรือรวบรวมส่งไปกำจัดที่โรงงานปูนซีเมนต์เพื่อใช้เป็นวัสดุทดแทนวัสดุดิบ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการฯ จัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ในกระบะที่มีฝาปิดมิดชิด (Cake hopper) และส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ ที่บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 และ โรงงาน 3 รวมทั้งหมดประมาณ 443.08 ตัน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.15 ถังเก็บ (Hopper) สำหรับรวบรวมตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสียประเภทต่างและน้ำมันประมาณ 1,560 ตัน/ปี โครงการได้ติดตั้งเครื่อง Electro Magnetic Filter เพื่อทำการแยกผงเหล็กออกจากน้ำมันเพื่อนำน้ำมันกลับมาใช้หมุนเวียน	- โครงการฯ มีการลดปริมาณ Waste Oil ด้วยระบบหมุนเวียนสารหล่อเย็น บริเวณเครื่องรีด CDCM โดยติดตั้งเครื่อง Electro Magnetic Filter เรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.16 เครื่อง Electro Magnetic Filter
รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการหรือส่งกำจัดโดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการฯ ได้รวบรวมและส่ง Scum Oil (Solid) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ของบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2, โรงงาน 3 และใช้เป็นเชื้อเพลิงผสม ของบริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) รวมทั้งหมดประมาณ 402.70 ตัน		- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 สรุบบันทึกรายการขนส่งสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2569 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) - Catalyst เสื่อมสภาพ จากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) ทำการเก็บรวบรวมใส่ภาชนะมิดชิด เพื่อส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายหรือบริษัทที่รับฟื้นฟูสภาพหรือบริษัทที่รับกำจัดที่ถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	- ปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มี Catalyst ที่เสื่อมสภาพจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) หากมีการเสื่อมสภาพจะดำเนินการตั้งมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-
- แผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพจากระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ หรือส่งคืนบริษัทผู้ผลิตเพื่อรีไซเคิลหรือกำจัดตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด	- ปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มีแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพ ซึ่งแผงเซลล์แสงอาทิตย์มีอายุการใช้งานโดยประมาณ 20 ปี ดังนั้นจะมีแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพประมาณ 200 ตัน ในปี 2586 หากมีการเสื่อมสภาพจะดำเนินการตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-
- สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ (Ceramic Membrane) ที่เกิดขึ้นจาก Recycle Wastewater System จากระบวนการผลิต CDCM ปริมาณ 2 ตัน/10 ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ หรือส่งคืนบริษัทผู้ผลิตเพื่อรีไซเคิลหรือกำจัดตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด	- ปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มีสารกรองน้ำเสื่อมสภาพ (Ceramic Membrane) ที่เกิดขึ้นจาก Recycle Wastewater System จากระบวนการผลิต CDCM หากมีสารกรองน้ำเสื่อมสภาพจะดำเนินการตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ										
6. สังคมและเศรษฐกิจ (ต่อ) - ให้องค์กรกับแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นลำดับแรก และตามความเหมาะสม รวมถึงมีการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนทราบเกี่ยวกับการดำเนินการของโครงการผ่านกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์	- โครงการฯ ได้ให้องค์กรกับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถ ตามความเหมาะสมเข้าทำงานเป็นลำดับแรก โดยมีสัดส่วนดังนี้ 1) พนักงาน NS-SUS จำนวน 918 คน มีแรงงานท้องถิ่น 401 คน คิดเป็น 43.7 % อีกทั้งโครงการฯ ได้ร่วมทำกิจกรรมกับหน่วยงานต่างๆ สถาบันการศึกษา และชุมชนโดยรอบ ตามแผนการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 แผนชุมชนสัมพันธ์ การดำเนินตามแผนฯ และสัดส่วนแรงงานท้องถิ่นประจำปี 2569										
- กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และประสานงานตามสถานการณ์ ซึ่งจากการดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและด้านอื่นๆของโครงการ จากหน่วยงานและชุมชนพื้นที่โดยรอบโครงการ ซึ่งสามารถสรุปสถิติเรื่องร้องเรียนย้อนหลัง 3 ปี ได้ดังนี้ <table><tr><th>ประจำปี</th><th>จำนวนเรื่องร้องเรียน</th></tr><tr><td>2569</td><td>0</td></tr><tr><td>2568</td><td>0</td></tr><tr><td>2567</td><td>0</td></tr><tr><td>2566</td><td>0</td></tr></table>	ประจำปี	จำนวนเรื่องร้องเรียน	2569	0	2568	0	2567	0	2566	0	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.19 การจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.20 ผลการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ประจำปี	จำนวนเรื่องร้องเรียน												
2569	0												
2568	0												
2567	0												
2566	0												
7. สุนทรียภาพ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เพื่อให้เกิดความสวยงามและรักษาสมดุลทางธรรมชาติ	- โครงการฯ มีพื้นที่สีเขียวร้อยละ 5.2 ของพื้นที่ หรือคิดเป็น 10.57 ไร่ จากพื้นที่ทั้งหมด 203.2 ไร่	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.17 บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.18 การจัดสวนพักผ่อน และการดูแลสวนภายในพื้นที่โครงการฯ										

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. สุนทรียภาพ (ต่อ) - ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ แบบสลับฟันปลา เพื่อ ทัศนียภาพที่ดีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละออง และลดความ ดังของเสียงลงได้	- โครงการฯ ได้ทำการปลูกต้นไม้ 3 แถว แบบสลับฟันปลาและไม้ยืน ต้น ตลอดแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดเสียง ดังออกสู่ภายนอก และดูแลรักษาให้ต้นไม้เจริญงอกงามและอยู่ในสภาพ ที่สวยงามอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.19 ต้นไม้และไม้ยืนต้นริมรั้วรอบ พื้นที่โครงการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เสียงดัง - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่ อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหูที่ ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อให้พนักงานใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงาน อีกทั้ง จัดให้มีห้องพักและห้อง ปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มี เสียงดังภายในสายการผลิต เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบจากเสียงดัง และให้พนักงานทำงานได้อย่างปลอดภัย	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.20 ป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ลดและ ป้องกันเสียง - อ้างถึงภาพที่ 2.21 ห้องพักและห้องปฏิบัติงาน สำหรับพนักงาน รวมถึงห้อง ครอบเสียงสำหรับเครื่องจักร ที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็น เวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ	- โครงการฯ มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการ ทำงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตราย และผลของการ ได้รับเสียงดัง ตลอดจนความสำคัญในการป้องกันอันตรายที่อาจเกิด จากการทำงานในด้านต่างๆ ตาม “โครงการอนุรักษ์การได้ยิน”	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.21 ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การ ได้ยิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.22 แผนงานดำเนินการ โครงการ อนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 เสียงดัง (ต่อ) - หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ดังให้สามารถใช้งานได้ดีตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ, มอเตอร์ ต่างๆ และปั๊มสูบน้ำ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่มีเสียง ดังทุก 3 เดือน เพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.2 แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัด มลพิษด้านสิ่งแวดล้อม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2569
- จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลังปรับปรุง อุปกรณ์การผลิตและดำเนินงานแล้ว อย่างน้อย 1 ครั้งและทบทวน แนวเส้นเสียง (Noise Contour) ทุก 3 ปี	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนผังระดับความดังของเสียง (Noise contour) บริเวณพื้นที่โครงการ และกำหนดทบทวนทุก 3 ปี โดยล่าสุดได้จัดทำ ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 9-12 และ 30 กันยายน 2568 พร้อมทั้งดำเนินการ ตามข้อเสนอแนะ และได้นำผลมากำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง ขอบเขต พื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง เพื่อให้สอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์ การได้ยิน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.23 รายงานผลการตรวจวัดภาวะ แวดล้อมในการทำงาน (Noise Contour)
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน กว่า 85 เดซิเบล(เอ) และ/หรือจัดให้มีแนวป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีบุคลากรปฏิบัติงาน ประจำในพื้นที่	- โครงการฯ พิจารณาและศึกษาแนวทางในการลดระดับเสียงของ เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ด้วยหลักการทางด้าน วิศวกรรม โดยสร้างห้องครอบเสียงบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่พนักงานต้องสัมผัส และมีห้องพักสำหรับ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.21 ห้องพักและห้องปฏิบัติงาน สำหรับพนักงาน รวมถึงห้อง ครอบเสียงสำหรับเครื่องจักร ที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย - ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตามกฎหมายที่ประกาศ	- โครงการฯ ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
- จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับทางด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน โดยมีเนื้อหา ที่เกี่ยวข้อง อาทิ • กฎระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิด อันตราย (สถานที่อับอากาศ บันจัน ฯลฯ) • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยในการทำงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะ งาน โดยได้จัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมฝึกอบรมและทำงาน ร่วมกับพนักงานใหม่เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.24 สรุปการอบรมด้านความ ปลอดภัย

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจน	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้ 1. โครงการฯ ได้ประกาศนโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้พนักงานทุกคนรับทราบและยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด โดยมีกิจกรรมด้านความปลอดภัยในโรงงาน เช่น ประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมผ่านสื่อต่างๆ เช่น Safety and Environment Board, TPM Center, Safety Talk เพื่อให้พนักงานได้ถ่ายทอดและแลกเปลี่ยนความรู้ในการทำงานอย่างปลอดภัยซึ่งกันและกัน เป็นต้น 2. โครงการฯ ได้ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยจัดสรรทรัพยากรด้านต่างๆ เพื่อสนับสนุนการดำเนินโครงการฯ 3. โครงการฯ ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.21 ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.22 แผนงานดำเนินการ โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.25 นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงานและความรับผิดชอบต่อสังคม - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.26 เอกสารการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ISO 45001) - อ้างถึงภาพที่ 2.22 ลำโพงและสื่อประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - หากมีการเปลี่ยนแปลงใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติต้อง แจ้งรายละเอียดการดำเนินการ การเก็บกัก การป้องกัน การท รั่วไหล การป้องกันเหตุฉุกเฉินให้ สผ. ทราบก่อนดำเนินโครงการ	- ที่ผ่านมา โครงการฯ ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่น แทนก๊าซธรรมชาติ หากมีการเปลี่ยนแปลงโครงการฯ จะแจ้ง รายละเอียดการดำเนินการเก็บกัก การป้องกันการท รั่วไหล รวมถึง การป้องกันเหตุฉุกเฉินให้ สผ. ทราบและให้ความเห็นชอบก่อน ดำเนินการ	-	-
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับแต่ละ ประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม กับประเภทของงานให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ ทั้งอุปกรณ์ พื้นฐาน และอุปกรณ์เฉพาะงาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.23 ตัวอย่างพนักงานที่สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลสำรองของโครงการฯ
- จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน	- โครงการฯ ได้ติดป้ายสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยใน การทำงาน บริเวณสถานที่ปฏิบัติงานที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน และ กำหนดให้พนักงานทุกคนยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.25 ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัย ในบริเวณต่างๆ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																																																
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีชุดอุปกรณ์ดับเพลิง ถังดับเพลิง หัวฉีดดับเพลิงตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์	- โครงการฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่างๆ ติดตั้งไว้ภายในพื้นที่โครงการฯ ตามมาตรฐานฯ ที่กำหนด ดังนี้ <table border="1"> <thead> <tr> <th>ลำดับ</th><th>อุปกรณ์ดับเพลิง</th><th>หน่วย</th><th>จำนวน</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>หัวรับน้ำดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>1</td></tr> <tr> <td>2</td><td>ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง</td><td>ถัง</td><td>556</td></tr> <tr> <td>3</td><td>ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์</td><td>ถัง</td><td>191</td></tr> <tr> <td>4</td><td>ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน</td><td>ตัว</td><td>110</td></tr> <tr> <td>5</td><td>จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>12</td></tr> <tr> <td>6</td><td>หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>99</td></tr> <tr> <td>7</td><td>หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่</td><td>จุด</td><td>18</td></tr> <tr> <td>8</td><td>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>2</td></tr> <tr> <td>9</td><td>เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>1</td></tr> <tr> <td>10</td><td>เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>1</td></tr> <tr> <td>11</td><td>ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน</td><td>จุด</td><td>224</td></tr> <tr> <td>12</td><td>ประตุนิไฟ</td><td>จุด</td><td>41</td></tr> <tr> <td>13</td><td>เครื่องตรวจจับควัน</td><td>ตัว</td><td>338</td></tr> <tr> <td>14</td><td>เครื่องตรวจจับความร้อน</td><td>ตัว</td><td>285</td></tr> <tr> <td>15</td><td>สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</td><td>จุด</td><td>170</td></tr> </tbody> </table> นอกจากนี้โครงการฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันเมื่อเกิดเพลิงไหม้ , อุปกรณ์ตรวจจับเปลวไฟ, อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน และสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เป็นต้น และได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำ ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลาทั้งนี้ โครงการฯ ได้มีมาตรการเพิ่มเติมโดยติดตั้งระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)	ลำดับ	อุปกรณ์ดับเพลิง	หน่วย	จำนวน	1	หัวรับน้ำดับเพลิง	จุด	1	2	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	556	3	ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	191	4	ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน	ตัว	110	5	จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง	จุด	12	6	หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง	จุด	99	7	หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่	จุด	18	8	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	2	9	เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	1	10	เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m ³ /hr	เครื่อง	1	11	ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน	จุด	224	12	ประตุนิไฟ	จุด	41	13	เครื่องตรวจจับควัน	ตัว	338	14	เครื่องตรวจจับความร้อน	ตัว	285	15	สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	จุด	170	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.26 ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ของเครื่อง EDT - อ้างถึงภาพที่ 2.27 การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.28 การจัดเก็บชุดดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.27 บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง
ลำดับ	อุปกรณ์ดับเพลิง	หน่วย	จำนวน																																																																
1	หัวรับน้ำดับเพลิง	จุด	1																																																																
2	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	556																																																																
3	ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	191																																																																
4	ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน	ตัว	110																																																																
5	จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง	จุด	12																																																																
6	หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง	จุด	99																																																																
7	หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่	จุด	18																																																																
8	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	2																																																																
9	เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	1																																																																
10	เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m ³ /hr	เครื่อง	1																																																																
11	ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน	จุด	224																																																																
12	ประตุนิไฟ	จุด	41																																																																
13	เครื่องตรวจจับควัน	ตัว	338																																																																
14	เครื่องตรวจจับความร้อน	ตัว	285																																																																
15	สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	จุด	170																																																																

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีห้องพยาบาล และเตรียมพาหนะสำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุ ไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา	- โครงการฯ มีสถานพยาบาล เวชภัณฑ์ พยาบาล และรถฉุกเฉิน ประจำ ภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง และมีแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทาง ประจำสถานพยาบาลของโครงการ เพื่อให้พนักงานเข้ารับการรักษาหรือ ปรึกษาปัญหาสุขภาพ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.29 สถาน พยาบาล และพยาบาล ประจำโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.30 รถพยาบาลประจำภายในพื้นที่ โครงการฯ
- จัดให้มีมาตรการความปลอดภัยสำหรับการทำงานกับสารเคมี ซึ่ง เป็นวัตถุมีพิษและต้องครอบคลุมถึงการมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล การป้องกันเหตุฉุกเฉิน การป้องกันอัคคีภัย การระงับ การหกรั่วไหล และการปฐมพยาบาล	- โครงการฯ มีขั้นตอนการขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จัดอบรม ให้ความรู้แก่พนักงาน เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี และทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรวมทั้งจัดอบรมและฝึกปฏิบัติให้กับ พนักงานของโครงการ และพนักงาน ผู้รับเหมา ทั้งนี้การอบรมและฝึก ปฏิบัติจริงครอบคลุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล, การป้องกันเหตุฉุกเฉิน,การป้องกันอัคคีภัย,การขอความช่วยเหลือจาก ภายนอก ระบบการสื่อสาร การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี และ สารกัมมันตภาพรังสีรวมถึงการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 แผนงานคณะกรรมการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการ ทำงานของโครงการฯ ประจำปี 2569 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.28 กระบวนการจัดการวัตถุอันตรายและ สารเคมีที่นำเข้ามาใช้ในพื้นที่ โครงการ
- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตา โดยติดตั้งในบริเวณ CDCM, CAPL, CAL, ECL และ ARP	- โครงการฯ จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่มีการใช้ สารเคมีต่างๆ ได้แก่ บริเวณ CDCM 4 จุด, บริเวณ CAPL 2 จุด, บริเวณ CAL 3 จุด, บริเวณ ECL 3 จุด, บริเวณ ARP 2 จุด และบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย 3 จุด และตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.31 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่าง ล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับการผจญเพลิงและการใช้เครื่องมือดับเพลิง - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- โครงการฯ จัดทำแผนและฝึกอบรมพนักงานเรื่องการป้องกันและ ระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี 2569 โครงการฯ ได้ฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ โดยสมมติเหตุว่าเกิดเหตุเพลิงไหม้ระดับ 1 ที่ Line CAL เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2569	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.29 สรุปรายการซ้อมแผนตอบโต้ เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะ ฉุกเฉิน
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัด พนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่เพื่อลด การเกิดอุบัติเหตุ	- โครงการฯ จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยใน การทำงาน เป็นประจำทุก 3 เดือนโดย จป. วิชาชีพ นอกจากนี้ได้อบรม ความปลอดภัยแบ่งตามลักษณะงานเฉพาะแต่ละบุคคล จัดพนักงานที่มี ประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ และจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน แนวทางดูแลพนักงานใหม่/พนักงานที่ปรับตำแหน่งงาน เพื่อลดการเกิด อุบัติเหตุ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 แผนงานคณะกรรมการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการ ทำงานของโครงการฯ ประจำปี 2569 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.24 สรุปรายการอบรมด้านความ ปลอดภัย
- ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และนิคมฯ เพื่อเตรียมการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ	- โครงการฯ ได้เข้าร่วมเป็นสมาชิกชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (EIE Safety and Environmental Club) และให้ความร่วมมือกับ โรงงานต่างๆ และนิคมฯ เพื่อเตรียมการ พร้อมทั้งหามาตรการป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุ ตลอดจนร่วมประชุมเพื่อทบทวนแก้ไขแผนฉุกเฉิน สำหรับนิคมฯ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.30 บันทึกการประชุม ชมรมความ ปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - ติดตั้งเครื่องช่วยโทรคมนาคมที่สามารถสื่อสารกับโรงงานข้างเคียงได้อย่างฉับไวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการฯ มีการตรวจสอบระบบวิทยุสื่อสารเป็นประจำทุกวัน วันละ 2 ครั้ง นอกจากนี้ ได้จัดทำทะเบียนเครือข่ายการสื่อสารทางโทรศัพท์ ด้วยหมายเลขฉุกเฉิน ซึ่งเป็นหมายเลขโทรศัพท์ของเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานข้างเคียงภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.31 ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว - จัดเก็บแอมโมเนียในถังทรงกระบอกแบบปิด วัสดุทำด้วยคาร์บอนสตีลหรือสแตนเลสสตีลรวมถึงการติดสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลากแสดงข้อมูลแอมโมเนียไว้ที่ภาชนะบรรจุ	- โครงการฯ มีการจัดเก็บแอมโมเนียในถังทรงกระบอกแบบปิด วัสดุทำด้วยคาร์บอนสตีล ตามที่กำหนดอย่างเคร่งครัด และติดสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายพร้อมฉลากของแอมโมเนียไว้ที่ภาชนะบรรจุ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.32 ถังจัดเก็บแอมโมเนียภายในโครงการฯ
- ติดตั้ง gas detector บริเวณที่จัดเก็บสารละลายแอมโมเนียเพื่อตรวจสอบการรั่วไหล	- โครงการฯ ได้ติดตั้ง gas detector บริเวณที่จัดเก็บแอมโมเนียเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว รวมถึงการส่งสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุมการผลิตของ Line CAPL	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.33 การติดตั้ง Gas Detector ภายในโครงการฯ
- จัดอบรมเรื่องความรู้และอันตรายให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับการใช้แอมโมเนียรวมถึงอบรมเกี่ยวกับการควบคุมและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- โครงการฯ ได้ฝึกซ้อมการควบคุม และระงับเหตุ เมื่อเกิดเหตุแก๊สแอมโมเนียรั่วที่ Ammonia Station เป็นประจำทุกปี	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.29 สรุปรายการซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกันแอมโมเนีย หน้ากาก แวนตา ถุงมือป้องกันแอมโมเนีย เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย	- โครงการฯ ได้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ทำงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย ดังนี้ ชุดป้องกันแอมโมเนีย, หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจแบบ Full Face พร้อมตลับกรองแอมโมเนีย, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้าบูทนิรภัยป้องกันสารเคมีและ Ammonia Gas Detector แบบพกพา ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อเข้าปฏิบัติงาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.23 ตัวอย่างพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว (ต่อ) - สร้างเขื่อนป้องกันการหกรั่วไหลให้มีปริมาตรรองรับแอมโมเนียที่ หกรั่วไหลได้ทั้งหมดและจัดให้มีวัสดุดูดซับแอมโมเนียไว้ในสถานที่ ใช้งาน	- โครงการฯ ดำเนินการก่อสร้างกำแพงคอนกรีตรอบพื้นที่จัดเก็บ แอมโมเนียเพื่อป้องกันการหกรั่วไหลของแอมโมเนีย โดยสามารถรองรับ ปริมาตรได้ 100% พร้อมทั้งจัดให้มีวัสดุดูดซับสารเคมีไว้ภายในพื้นที่ โครงการฯ กรณีเกิดเหตุหกรั่วไหลสามารถใช้ได้ทันที	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.34 คันคอนกรีตป้องกันการหก รั่วไหลของแอมโมเนีย - อ้างถึงภาพที่ 2.35 วัสดุดูดซับสารเคมี
- จัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลากข้อมูล ความปลอดภัยของแอมโมเนีย (SDS) ติดบริเวณที่มีการใช้งาน	- โครงการฯ มีป้ายและติดสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลาก ข้อมูลความปลอดภัยของแอมโมเนียในบริเวณที่มีการใช้งานเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.36 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณถัง แอมโมเนีย
- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย	- โครงการฯ ได้จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณถัง เก็บแอมโมเนียภายในโครงการเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.31 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่าง ล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการฯ
- จัดให้มีคู่มือควบคุมการหกรั่วไหลและแผนป้องกันระงับเหตุ ฉุกเฉิน และจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือควบคุมการหกรั่วไหลของแอมโมเนียและ แผนป้องกันระงับเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งได้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี แอมโมเนียหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี 2569 โครงการฯ ได้ ฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ โดยสมมุติเหตุว่าเกิดเหตุ เพลิงไหม้ระดับ 1 ที่ Line CAL เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2569 อีกทั้งยังได้ จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในบริเวณถังแอมโมเนียเพื่อให้พนักงานมีความ เข้าใจและปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.29 สรุปการซ้อมแผนตอบโต้ เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะ ฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.32 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิด เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะ ฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว - จัดเก็บแอมโมเนียในสถานที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดีและไม่ใกล้แหล่งก่อกำเนิดประกายไฟ	- โครงการฯ ได้ทำการจัดเก็บแอมโมเนียในสถานที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดีและไม่ใกล้แหล่งก่อกำเนิดประกายไฟ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.37 บริเวณติดตั้งถังแอมโมเนียของโครงการฯ
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียง เช่น ถังดับเพลิงแบบเคมี ถังดับเพลิง CO ₂ หัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น	- โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียงในบริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย เช่น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถังแอมโมเนียและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.38 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถังแอมโมเนีย - อ้างถึงภาพที่ 2.39 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งบริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย
- ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังเก็บ	- โครงการฯ ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังเก็บแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.40 การติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย
- จัดให้มีคู่มือการขนถ่ายตามผู้ออกแบบระบบบำบัดกำหนดและจัดอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องให้เกิดความชำนาญ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีคู่มือการขนถ่ายตามผู้ออกแบบระบบบำบัดกำหนด และอบรมฝึกฝนพนักงานในการขนถ่ายจนเกิดความชำนาญเป็นประจำ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.33 คู่มือการขนถ่ายแอมโมเนียของโครงการ
- กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ โดยเฉพาะระบบควบคุมการจ่ายและจัดเก็บแอมโมเนีย เช่น แผนประจำวัน ประจำเดือน และแผนประจำปี	- โครงการฯ กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.34 แผนการดูแลรักษา และเอกสารตรวจสอบระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ของโครงการฯ
- กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณแอมโมเนียในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ตรวจวัดปริมาณแอมโมเนียในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนดในปี 2569 โครงการได้ตรวจวัดครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2569 มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 0.01 ppm (ต่ำกว่าค่ามาตรฐาน คือไม่เกิน 50 ppm)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.35 ผลการตรวจวัดแอมโมเนียในสถานที่ทำงาน

ทั้งนี้ นอกจากผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด ตามที่กล่าวมาในข้างต้น โครงการฯ ได้ให้ความสำคัญเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงคุณภาพชีวิตของพนักงาน โดยจัดให้มีมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโครงการเพิ่มนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สรุปได้ดังนี้

1. โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติบริเวณบ่อพักน้ำสุดท้ายก่อนระบายลงสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ จำนวน 4 พารามิเตอร์ ได้แก่ pH, COD, SS และ Color รวมทั้งติดตั้งเครื่องวัดอัตราการไหล (Flow Rate) ของน้ำเสียด้วย ดังแสดงในภาพที่ 2.8

2. ดำเนินการปรับปรุงผังการบริหารงานของบริษัทในการดูแลและรับผิดชอบงานของผู้บริหาร

3. ส่งเสริมการดูแลสุขภาพและพลาสมาของพนักงาน โดยจัดสรรพื้นที่ภายในโครงการฯ บางส่วนสร้างอาคารเอนกประสงค์สำหรับการจัดกิจกรรมสันทนาการต่างๆ และสำหรับเล่นกีฬาประเภทต่างๆ อาทิ สนามฟุตบอล, สนามบาสเก็ตบอล, สนามตะกร้อ, สนามวอลเลย์บอล, สนามแบดมินตัน และโต๊ะเทเบิลเทนนิส สำหรับให้พนักงานออกกำลังกายและจัดแข่งขันกีฬา ตลอดจนจัดให้มีห้องสำหรับออกกำลังกาย (Fitness Room) ดังแสดงในภาพที่ 2.41

4. จัดสร้างห้องควบคุมที่ติดตั้งระบบปรับอากาศ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในบริเวณที่มีความร้อน เพื่อลดความเสี่ยงและอันตรายรวมถึงอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว นอกจากนี้ ทางโครงการฯ ยังได้จัดตารางสลับการทำงานเวลาพักเพื่อให้พนักงานได้พักและผ่อนคลายสายตา รวมทั้งจัดให้มีห้องพักรงสำหรับพนักงาน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงานดังแสดงในภาพที่ 2.42

5. จัดระบบการจราจรภายในโครงการฯ อย่างปลอดภัยและให้พนักงานทุกคนถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด โดยมีการจำกัดความเร็วในการเดินรถไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายสัญญาณจราจรและกระจกนูนบริเวณทางแยก ดังแสดงในภาพที่ 2.43 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการจราจรภายในโครงการ

6. ส่งเสริมให้บุคลากรเข้ารับการอบรมในหลักสูตรต่างๆ เช่น ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม, ผู้ควบคุมและปฏิบัติงานด้านมลพิษน้ำ, อากาศ และกากอุตสาหกรรม เพื่อเพิ่มพูนความรู้ในการทำงาน ตลอดจนส่งเสริมให้บุคลากรของโครงการสอบขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษน้ำ, อากาศ และกากอุตสาหกรรม รวมทั้งการอบรมในหลักสูตรต่าง ๆ ทั้งจากหน่วยงานภายในและภายนอกโครงการ

7. โครงการฯ ได้รับรางวัลในด้านต่างๆ ดังนี้

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2551 ประเภทการรักษาสิ่งแวดล้อม จากกระทรวงอุตสาหกรรมเมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2551

- ได้รับรางวัล Thailand Energy Award ประเภทโรงงาน เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2551

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2552 ประเภทการจัดการโลจิสติกส์ จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2552

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2553 ประเภทการบริหารความปลอดภัย จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2553

- ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2553 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2553

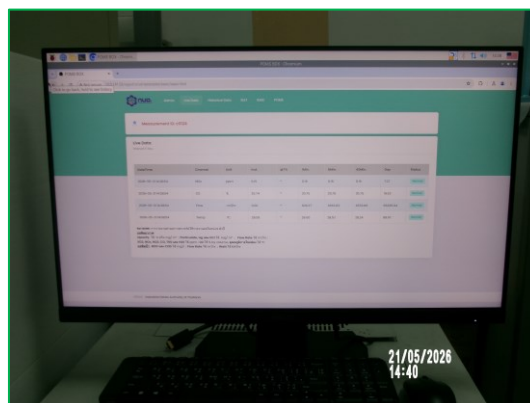
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2554 (CSR-DIW) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 22 กันยายน 2554
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2554 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 13 มีนาคม 2555
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคมประจำปี 2555 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2555
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2555 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2556
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2556 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2556
- ได้รับรางวัล ECO Symbiosis ประจำปี 2556 (นิคมฯ โรงงาน ชุมชน) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 30 กันยายน 2556
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2556 ประเภทการเพิ่มผลผลิต จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2556
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2556 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2557
- ได้รับรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2 โครงการส่งเสริม ECO for Life (นิคม-โรงงาน-ชุมชน) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ประจำปี 2557 เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2557
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2557 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2557
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2557 ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2557
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2557 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2558
- ได้รับรางวัลชมเชย (อันดับ 1) โครงการส่งเสริม ECO for Life ประเภทโครงการต่อยอดประจำปี 2558 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2558
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2558 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2558
- ได้รับประกาศนียบัตร โครงการคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร จากองค์การบริหารก๊าซเรือนกระจก และสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 24 กันยายน 2558
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (The Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2558 ประเภทการบริหารงานคุณภาพ จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2558
- ได้รับประกาศนียบัตร โครงการดำเนินการตามแผนแม่บทการพัฒนาเข้าสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (กิจกรรมตรวจประเมินและปรับปรุงประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและน้ำ) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2558
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง” ประจำปี 2558 เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2559

- ได้รับรางวัลมาตรฐาน ความรับผิดชอบต่อของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2559 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2559
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และ ธงชาวดาวทอง”ประจำปี 2559 เมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2560
- โครงการฯ ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และธงชาวดาวทอง” ประจำปี 2560 เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2561
- โครงการฯ ได้รับรางวัลโครงการที่ปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Award 2018) ประจำปี 2561 เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2561
- โครงการฯ ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และธงชาวดาวทอง” ประจำปี 2561 เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2562
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2562 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2562
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2563 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2564 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2564
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2565 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 25 สิงหาคม 2565
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และ ธงชาวดาวทอง”ประจำปี 2564 เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2565
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2566 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 13 กันยายน 2566
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และ ธงชาวดาวทอง”ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 9 สิงหาคม 2566
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และ ธงชาวดาวทอง”ประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2567
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และ ธงชาวดาวทอง”ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2568
- ได้รับรางวัล รองชนะเลิศอันดับ 1 ในประเภท “Circular Economy Product” จากเวที I-EA-T Circular Economy Award 2024 โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2568
- ได้รับรางวัล “Thailand Kaizen Award 2025” ระดับ Golden Award โดยสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) (ส.ส.ท.) เมื่อวันที่ 5 - 8 สิงหาคม 2568 ดังแสดงในภาพที่ 2.44

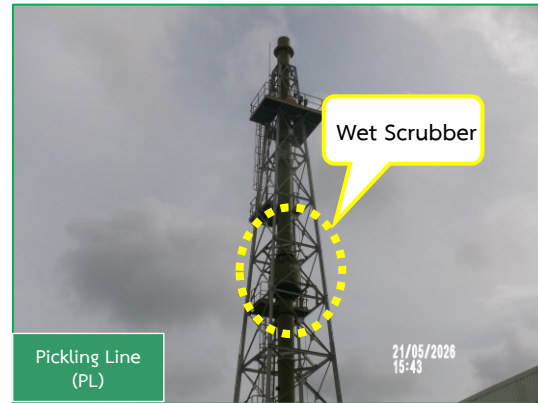
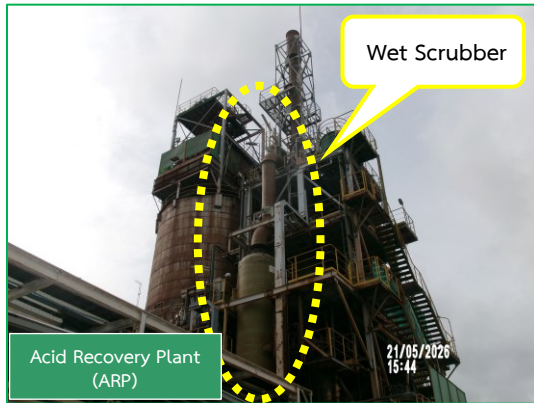
2.2 ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



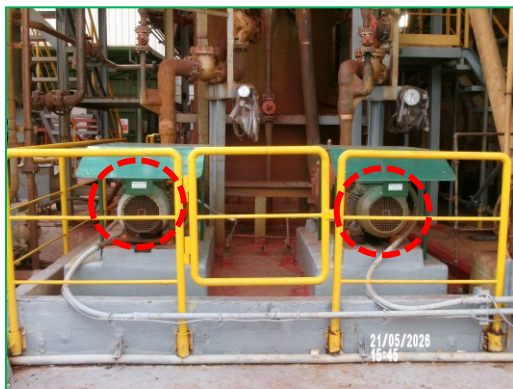
ภาพที่ 2.1 ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)



ภาพที่ 2.2 ระบบตรวจวัด NO_x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS)



ภาพที่ 2.3 ระบบควบคุมมลสาร (Scrubber) ของ Acid Recovery Plant (ARP)
และ Pickling Line (PL)



ภาพที่ 2.4 เครื่องสูบน้ำสำหรับไอรด
ของ Scrubber



ภาพที่ 2.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมัน
ดีเซลเป็นเชื้อเพลิง



ภาพที่ 2.6 อุปกรณ์และอะไหล่สำรอง
ของ Scrubber



ภาพที่ 2.7 ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น



ภาพที่ 2.8 บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
 ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)



ภาพที่ 2.9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่



ภาพที่ 2.10 บ่อดักไขมันของโรงอาหาร



ภาพที่ 2.11 Emergency Sump Pond



ภาพที่ 2.12 รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.13 ถังขยะแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด



พื้นที่จัดเก็บเศษเหล็ก



พื้นที่เก็บตะกอนเหล็กออกไซด์

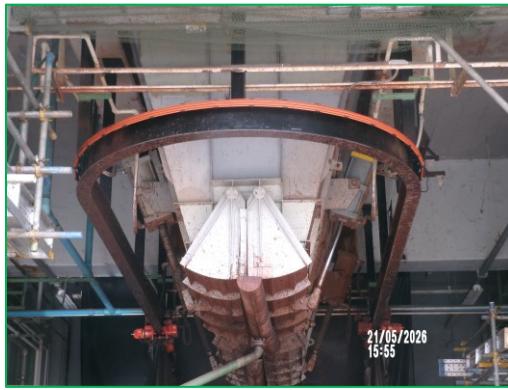


พื้นที่จัดเก็บวัสดุรีไซเคิล



พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ

ภาพที่ 2.14 พื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)



ภาพที่ 2.15 ถังเก็บ (Hopper) สำหรับรวบรวมตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 2.16 เครื่อง Electro Magnetic Filter



บริเวณหน้าโครงการ



บริเวณหน้าโครงการ



บริเวณอาคารสำนักงาน



บริเวณด้านหลังโรงยิม

ภาพที่ 2.17 บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ



ภาพที่ 2.17 (ต่อ) บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ



ภาพที่ 2.18 การจัดสวนพุ่มไม้ และการดูแลสวนภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.19 ต้นสนและไม้ยืนต้นริมรั้วรอบพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.20 ป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ลดและป้องกันเสียง



ภาพที่ 2.21 ห้องพักและห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียง
 สำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต



ภาพที่ 2.22 ลำโพงและสื่อประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับความปลอดภัย
 อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ



ภาพที่ 2.23 ตัวอย่างพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ



ภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ



ภาพที่ 2.24 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ



ภาพที่ 2.24 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ



ภาพที่ 2.25 ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณต่างๆ



ภาพที่ 2.26 ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ของเครื่อง EDT



ภาพที่ 2.27 การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.28 การจัดเก็บชุดดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.29 สถานพยาบาล และพยาบาล ประจำโครงการฯ



ภาพที่ 2.29 (ต่อ) สถานพยาบาล และพยาบาล ประจำโครงการฯ



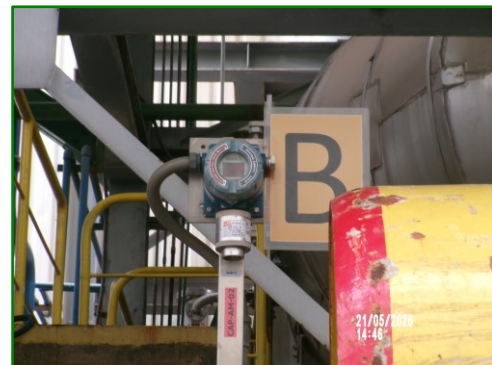
ภาพที่ 2.30 รถพยาบาลประจำภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.31 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการฯ



ภาพที่ 2.32 ถังจัดเก็บแอมโมเนีย ภายในโครงการฯ



ภาพที่ 2.33 การติดตั้ง Gas Detector ภายในโครงการฯ



ภาพที่ 2.34 คันคอนกรีตป้องกันการทกรั่วไหล
ของแอมโมเนีย



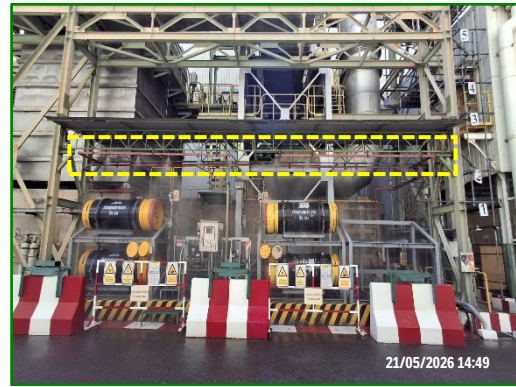
ภาพที่ 2.35 วัสดุดูดซับสารเคมี



ภาพที่ 2.36 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณถังแอมโมเนีย



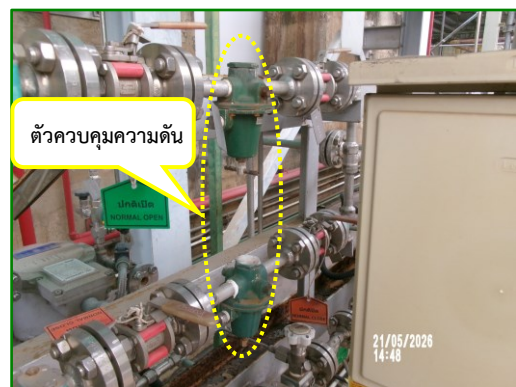
ภาพที่ 2.37 บริเวณติดตั้งถังแอมโมเนีย
ของโครงการฯ



ภาพที่ 2.38 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถัง
แอมโมเนีย



ภาพที่ 2.39 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งบริเวณ
พื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย



ภาพที่ 2.40 การติดตั้งระบบป้องกันและควบคุม
ความดันของถังแอมโมเนีย



ภาพที่ 2.41 อาคารเอนกประสงค์สำหรับกิจกรรมกีฬาและห้องสำหรับออกกำลังกาย
(Fitness Room)





ภาพที่ 2.42 ห้องพักของพนักงานภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.43 ป้ายจำกัดความเร็ว การติดตั้งป้ายสัญลักษณ์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อความปลอดภัย
 สภาพถนน และระบบจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister Industry Award)
 ประเภทการรักษาสิ่งแวดล้อม



รับรางวัล 'Thailand Energy Award'
 ประเภทโรงงาน

ภาพที่ 2.44 การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister Industry Award)
 ประเภทการจัดการโลจิสติกส์



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม”
 (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2552
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister Industry Award)
 ประเภทการบริหารความปลอดภัย



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม”
 (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2553
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อเนื่อง
 (CSR-DIW) ประจำปี 2554



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม”
 (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2554
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2555
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม”
 (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2555
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW)
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม



รับรางวัล ECO Symbiosis ประจำปี 2556
 (นิคมฯ โรงงาน ชุมชน)



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award)
 ประเภทการเพิ่มผลผลิต

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม”
 (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2556
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รับรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2
 โครงการส่งเสริม ECO for Life (นิคม-โรงงาน-ชุมชน)
 ประจำปี 2557



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการต่อสังคม
 (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2557



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award)
 ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2557



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม”
 (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2557
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รับรางวัลชมเชย (อันดับ 1)
 โครงการส่งเสริม ECO for Life ประเภทโครงการย่อย
 ประจำปี 2558

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW) ประจำปี 2558
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



รับประกาศนียบัตร
 โครงการคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร



รับรางวัลรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (The Prime Minister's Industry Award)
 ประเภทการบริหารงานคุณภาพ ประจำปี 2558



รับประกาศนียบัตร โครงการดำเนินการตามแผนแม่บทการพัฒนา
 เข้าสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (กิจกรรมตรวจประเมินและปรับปรุงประสิทธิภาพ
 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและน้ำ)



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2559
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย”
 (ธงชาวดาวเขียว และธงชาวดาวทอง) ประจำปี 2559
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ

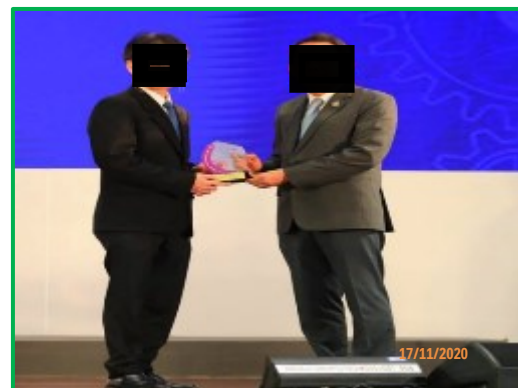


รับรางวัล “ธงธรรมบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย”
 (ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง) ประจำปี 2560
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รับรางวัลโครงการที่ปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์
 ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Award 2018)

รับรางวัล “ธงธรรมบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย”
 (ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง) ประจำปี 2561
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW) ประจำปี 2562
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW) ประจำปี 2563
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW) ประจำปี 2564
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW) ประจำปี 2565
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



รับรางวัล “ธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย”
 (ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง) ประจำปี 2564
 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW) ประจำปี 2566
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
 (CSR-DIW) ประจำปี 2567
 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัล “ชมรมภักดีสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย”
(ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง) ประจำปี 2565
จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย”
(ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม และธรรมาภิบาลความปลอดภัย) ประจำปี 2566
จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัล “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย”
 (ธงชาวดาวเขียว และธงชาวดาวทอง) ประจำปี 2567
 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รับรางวัล รองชนะเลิศอันดับ 1 ในประเภท “Circular Economy Product”
 จากเวที I-EA-T Circular Economy Award 2024
 โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

รับรางวัล “Thailand Kaizen Award 2025” ระดับ Golden Award
 โดยสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) (ส.ส.ท.)

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ